

# مدیریت جامع روانکاری

## Total Lubrication Management

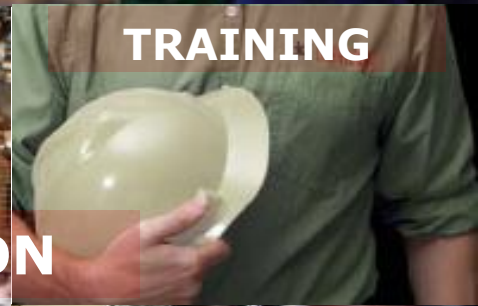
سومین همایش کارگاهی، آموزشی



LUBRICATION



FILTRATION



TRAINING



Condition Monitoring



MANAGEMENT



۲۶ و ۲۷ بهمن ماه ۱۳۹۰

تهران - هتل آکادمی

مرکز توسعه اطلاعات کاربردی

تهران - صندوق پستی ۸۵۷ - ۱۹۶۱۵

تلفن : ۸۸۸۴۴۹۷۳ - ۸۸۸۴۴۹۷۴ وب : [www.Aidi.ir](http://www.Aidi.ir)

✚ سالیانه میلیاردها دلار در صنایع مختلف دنیا برای غلبه بر آسیب های ناشی از سایش مکانیکی صرف می شود که بخش اعظم آسیب ها به طور مستقیم مربوط به عدم توجه به امور روانکاری میباشد.

✚ تحقیقات نشان داده است که بیش از ۶۰ درصد از کل خرابی های مکانیکی ناشی از روانکاری نامناسب است.

✚ هزینه های مستقیم ناشی از سایش و اصطکاک در کشورهای صنعتی حدود ۷ درصد تولید ناخالص ملی است. تقریباً بیش از نیمی از انرژی مصرف شده در جهان برای غلبه بر اصطکاک صرف می شود و می توان گفت نیمی از کل تولیدات صنعتی به منظور جایگزینی قطعات ساییده شده مصرف می گردد.

✚ آنچه مسلم است، اشکالات ناشی از روانکاری در صنایع کشور عزیزمان ابعاد بسیار گسترده تری نسبت به صنایع کشورهای صنعتی دارد اما به دلیل فقدان اطلاعات و آمار کافی، امکان تعیین کمی میزان تاثیر این مشکل وجود ندارد.

### درباره دومین کارگاه مدیریت جامع روانکاری :

پس از برگزاری نخستین کارگاه مدیریت روانکاری در تابستان سال ۱۳۸۹ که با عنوان مدیریت روانکاری برپایه قابلیت اطمینان (RCL) برگزار گردید، کارگاه دوم با هدف ارائه راهکارهای اجرایی جهت مدیریت جامع روانکاری، طی روزهای ۲۶ و ۲۷ بهمن ماه ۱۳۹۰ در محل هتل آکادمی در شهر تهران برگزار خواهد شد.

### ویژگیهای کارگاه دوم :

✚ ارائه پوستر آموزشی مدیریت جامع روانکاری که حاوی کلیه مباحث ارائه شده در کارگاه به کمک روش Mind Mapping میباشد.

✚ حذف مباحث پایه و مفاهیم اولیه از مباحث کارگاه و تمرکز مدرسین بر ارائه راهکارهای اجرایی

✚ ارزیابی وضعیت فعلی مدیریت جامع روانکاری در سازمانهای حاضر در کارگاه به کمک چک لیست ممیزی مدیریت روانکاری، ارزیابی نتایج و ارائه راهکارها براساس نتایج ممیزی



## برنامه زمانبندی ارائه مباحث

مباحث روز اول : چهارشنبه ۲۶ بهمن		مباحث روز دوم : پنج شنبه ۲۷ بهمن	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• چرا مدیریت جامع روانکاری ؟</li> <li>• نقطه شروع کجاست ؟</li> <li>• نقشه راه مدیریت جامع روانکاری</li> <li>• خودارزیابی مدیریت جامع روانکاری</li> </ul> <p>بهمراه تحلیل پاسخ ها و نقد و بررسی راهکارها</p>	<p>۸:۳۰ الی ۱۰:۱۵</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• مهمترین مشخصه های روغن ها</li> <li>• نامگذاری و شناسایی روغن ها</li> <li>• مهمترین مشخصه های گریسها</li> <li>• نامگذاری و شناسایی روغن ها</li> <li>• راهکارهای انتخاب و معادل سازی روغن ها و گریس ها</li> </ul>	<p>۸:۳۰ الی ۱۰:۱۵</p>
۱۰:۱۵ الی ۱۰:۴۵ : استراحت و پذیرایی		۱۰:۱۵ الی ۱۰:۴۵ : استراحت و پذیرایی	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• راهکارهای کنترل پنج عامل اصلی کاهنده عمر روانکارها و تجهیزات مرتبط با آنها</li> <li>– افزایش حرارت</li> <li>– رطوبت</li> <li>– تغییر در ویسکوزیته</li> <li>– ذرات خارجی</li> <li>– آلودگی ها</li> <li>• بهترین راهکارها برای انبارش و توزیع روانکارها</li> <li>• راهکارهای حذف خطای انسانی در اجرای برنامه های روانکاری</li> <li>• هزینه های پنهان در برنامه تعویض روغن</li> </ul>	<p>۱۰:۴۵ الی ۱۲:۳۰</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• فیلتراسیون روغنهای صنعتی</li> <li>• مراحل گام به گام در پیاده سازی موفق برنامه آنالیز روغن :</li> <li>۱) حمایت مدیریت ارشد</li> <li>۲) ثبت وضعیت فعلی تجهیزات</li> <li>۳) انتخاب آزمایشگاه مناسب یا تجهیزات آنالیز روغن قابل حمل</li> <li>۴) انتخاب تجهیزات جهت اجرای برنامه</li> <li>۵) انتخاب آزمایشات مورد نیاز ( مروری بر انواع آزمایشات آنالیز روغن)</li> <li>۶) نمونه گیری صحیح از روغن (راهنمای تصویری جامع برای نمونه برداری)</li> <li>۷) انجام آنالیز بر روی نمونه روغن</li> </ul>	<p>۱۰:۴۵ الی ۱۲:۳۰</p>
۱۲:۳۰ الی ۱۳:۳۰ : استراحت و پذیرایی		۱۲:۳۰ الی ۱۳:۳۰ : استراحت و پذیرایی	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• مراحل استانداردسازی برنامه روانکاری</li> <li>• محاسبه میزان بازگشت سرمایه (ROI) حاصل از اجرای برنامه آنالیز روغن</li> <li>• شاخصهای کلیدی کنترل عملکرد در برنامه های روانکاری و آنالیز روغن</li> <li>• خودآزمایی پایان روز اول</li> </ul>	<p>۱۳:۳۰ الی ۱۵ عصر</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>۸) تفسیر نتایج و اجرای اقدام اصلاحی ( ۱۰ نکته مهم در تفسیر نتایج)</li> <li>۹) پیگیری میزان کارائی برنامه آنالیز روغن ( محاسبه صرفه جویی حاصل از اجرای برنامه آنالیز روغن)</li> <li>• خودآزمایی پایان روز دوم</li> </ul>	<p>۱۳:۳۰ الی ۱۵ عصر</p>
مدرس مباحث روز اول : مهندس علی اکبر برزگر		مدرس مباحث روز دوم : مهندس محمد سبزی	

مدرس مباحث روز دوم : مهندس محمد سبزی	مدرس مباحث روز اول : مهندس علی اکبر بزرگر
<ul style="list-style-type: none"> <li>• دانش آموخته رشته مهندسی مکانیک</li> <li>• مدیرعامل شرکت روان نت پارس</li> <li>• کارشناس مراقبت وضعیت شرکت نوین نت پارس</li> <li>• مدرس دوره های روانکاری و آنالیز روغن</li> <li>• ارائه مقاله و کارگاه های آموزشی در دومین و سومین کنفرانس CM ، نخستین همایش الگوبرداری از بهترین تجربیات نت و همایشهای RCM و RCA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• دانش آموخته رشته مهندسی مکانیک</li> <li>• مشاور و مدرس نگهداری و تعمیرات</li> <li>• یازده سال تجربه همکاری با صنایع مختلف کشور</li> <li>• هشت سال تجربه تدریس در زمینه مباحث نگهداری و تعمیرات</li> <li>• دبیر کمیته راهبردی همایش های TPM ، همایش الگوبرداری از بهترین تجربیات نت و همایش RCM</li> <li>• مولف کتاب " الگوبرداری از بهترین تجربیات در استقرار سیستم TPM"</li> </ul>

### این کارگاه برای افراد مشروحه زیر طراحی شده است :

- مدیران فنی و نگهداری و تعمیرات
- مهندسين نگهداری و تعمیرات
- پرسنل متولی برنامه ریزی و اجرای فعالیتهای روانکاری
- روساء ، مهندسين و کارشناسان بخش آنالیز روغن
- مدیران تولید ، مهندسين عملیات
- و سایر افرادی که در زمینه بهره برداری و نگهداری و تعمیر تجهیزات فعالیت دارند.

### شرایط ثبت نام :

- پرداخت هزینه ثبت نام به ازاء هر نفر ۳۵۰ هزار تومان به حساب سیبا شماره ۰۶۰۹۰۳۶۵۱۴۴۰۳۰ بانک ملی شعبه کریمخان کد ۱۶۸ به نام شرکت توسعه اطلاعات کاربردی
- اعلام اسامی شرکت کنندگان بوسیله سربرگ شرکت به همراه فیش مبلغ واریز شده به دبیرخانه همایش

### دبیرخانه